

cm³pc



Catálogo
Edipac

biopackaging

A stack of white papers is shown from a low angle, creating a sense of depth and texture. The papers are slightly curved and layered, with soft shadows between them. A teal graphic element, consisting of a horizontal line and a dot, is positioned to the right of the word 'Bond'.

Bond •



	Unidad	Método	Bond Alcalino								
Gramaje	g/m2	ISO 536	50	56	63	70	75	80	90	105	140
Espesor	um	ISO 534	65	73	85	92	98	102	114	127	168
Opacidad	%	ISO 2471	78	81	84	90	90	91	93	95	98
Blancura	ISO	ISO 2470	98	98	98	98	98	98	98	98	98
Humedad	%	ISO 287	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
Albura	D65 10°	ISO 11475	161	161	161	161	161	161	161	161	161

Características

Son papeles para impresión y escrituras por su alta blancura, excelente opacidad y superficie uniforme, permitiendo una calidad óptima de impresión.

Usos

Sus principales usos son para imprimir libros, revistas, folletos, papeles de regalo y también cuadernos.



	Unidad	Método	Bond Laser	
Gramaje	g/m ²	ISO 536	75	80
Espesor	µm	ISO 534	97	103
Humedad	%	ISO 287	4,4	4,4
Rugosidad	ml/min	ISO 8791	255	255
Brillo	%	ISO 2470 (D65-10°)	98	98
Blancura	%	ISO 11475 (D65-10°)	161	161
Opacidad	%	ISO 2471	90	91

Características

El papel bond láser es de 75 y 80 Gr/m² y está destinado mayoritariamente para la impresión variable. La principal característica de este papel es que posee un bajo nivel de humedad (4,0%) lo que permite un rápido secado de las tintas haciéndolo ideal para la impresión variable. Sus cualidades garantizan un excelente acabado y calidad de la imagen.

Usos

Este papel se utiliza principalmente para imprimir estados de cuentas como los de luz, agua, autopistas, etc.



INVOICE

Date: 2023-01-01
Invoice No: 1000001
Customer ID: 123

Description	Quantity	Unit Price	Amount
Product A	10	2.45	24.50
Product B	5	1.74	8.70
Product C	3	25.79	77.37
Product D	2	12.40	24.80
Product E	1	86.87	86.87
Product F	1	155.79	155.79
Product G	1	248.69	248.69

INVOICE

Date: 2023-01-01
Invoice No: 1000001
Customer ID: 123

Customer: ABC LTD
123 Main Street
New York, NY 10001
Phone: (123) 456-7890

	Unidad	Método	Opafine	Liris SC
Gramaje	g/m ²	ISO 536	45	45
Espesor	µm	ISO 534	54	55
Volumen	cm ³ /g	ISO 534	1,21	1,21
Rugosidad	ml/min	ISO 8791-2	120	120
Brillo	%	ISO 2470 (D65-10°)	92	102
Blancura	%	ISO 11475 (D65-10°)	110	150
Opacidad	%	ISO 2471	83	80

Características

Gama de papeles extra delgados. Con una alta opacidad, suavidad y de superficie lisa. Son fabricados con pulpa pura, lo que les otorga un brillo duradero. Ideal para usos farmacéuticos e impresión de publicaciones duraderas.

Usos

Inserciones farmacéuticas, diccionarios, registros, anuarios, directorios.



	Unidad	Método	Cartulinas Sólidas	
Gramaje	g/m ²	ISO 536	180	240
Espesor	um	ISO 534	220	293
Opacidad	%	ISO 2471	98	99
Blancura	ISO	ISO 2470	98	98
Humedad	%	TAPPI UM 448	6.0	6.0
Albura	D65 10°	ISO 11475	161	161

Características

Son papeles más gruesos y durables que el papel normal de escritura o impresión, pero más flexibles y livianos que otras formas de cartón. Sus acabados y superficies lisas aseguran una óptima impresión.

Usos

Son usadas frecuentemente para la elaboración de tarjetas, naipes, cubiertas y otras aplicaciones que requieran una durabilidad más alta que el papel normal.



	Unidad	Método	Cartulinas Sólidas de Colores
Gramaje	g/m2	GB/T 451	240
Espesor	micron	ISO 534	288
Lisura	Sec (Bekk)	ISO 5627	25
Rigidez	%	T489 om-04	25 min. 46max.
Blancura	GRF.Cm	ISO 2470	93

Colores disponibles: Celeste, rosado, verde, amarillo.

Características

Son papeles de impresión y escritura de alto gramaje, con superficies lisas y acabados que aseguran una excelente impresión.

Usos

Su alta calidad de impresión y rigidez, permite que sean usadas en carpetas, tapas de impresos, separadores y otros.



Cartulinas •



Cartulina

CMPC RC

(Reverso Café)

Unidad		Método	CMPC RC										
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	200	225	245	255	265	285	295	310	330	345	370
Espesor	um	TAPPI 411	315	365	400	432	457	508	533	559	610	660	711
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	3,9	5,3	6,4	7,7	9,3	11,8	12,5	14,9	18,3	20,6	24,5
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	7,8	10,6	13,3	16,0	19,3	24,5	26,3	31,3	38,3	43,9	52,2
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)	≤ 45										
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 80										
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,5										

Características

El uso de celulosa en sus caras y pulpa mecánica en sus capas interiores dan como resultado su alta rigidez lo que evita la deformación de los envases protegiendo así, tanto su aspecto como contenidos.

Usos

Envases para productos de consumo masivo e industrial: alimentos secos, detergentes, multiempaques, exhibidores, microcorrugado y otros.



Cartulina

CMPC Graphics GC1

(Maule Reverso Blanco)

	Unidad	Método	Maule Reverso Blanco								
Gramaje	g/m ²	TAPPI 410	205	225	240	250	270	290	315	340	370
Espesor	um	TAPPI 411	300	345	370	406	457	508	559	610	660
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,8	4,0	5,7	7,2	9,6	11,3	14,2	17,2	20,5
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	5,8	8,2	11,7	14,9	19,8	24,3	31,4	39,0	47,0
Cobb (1min.)	g/m ²	TAPPI 441(cara)	≤ 45								
Cobb (1min.)	g/m ²	TAPPI 441 (rev)	≤ 45								
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,5								

Características

La utilización de celulosa blanca y estuco por ambas caras, proporcionan su alto grado de blancura y una óptima superficie imprimible tanto en la cara como en el reverso.

Usos

Industria gráfica: tapas de libros, tarjetas, afiches, calendarios, multimedia. Envases de productos de consumo masivo: chocolates, farmacéuticos, cigarrillos, perfumes y otros.

Cartulina

CMPC Valdivia RB

(Reverso Blanco)

	Unidad	Método	Valdivia Reverso Blanco					
Gramaje	g/m ²	TAPPI 410	195	210	230	255	270	315
Espesor	um	TAPPI 411	275	306	360	405	440	505
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,5	3,4	4,8	6,5	7,5	11,0
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	5,5	7,7	10,8	14,6	17,3	25,3
Cobb (1min.)	g/m ²	TAPPI 441(cara)	≤ 45					
Cobb (2min.)	g/m ²	TAPPI 441 (rev)	≤ 90					
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,0					

Características

La utilización de celulosa blanca y estuco por una cara, proporcionan a esta cartulina un alto grado de blancura y una excelente superficie imprimible. Además, su buen comportamiento de laminación la convierte en uno de los principales sustratos para envases de productos congelados.

Usos

Industria gráfica: tapas de libros, tarjetas, afiches, calendarios, multimedia. Envases de productos: embalajes secundarios, farmacéuticos, cigarrillos, perfumes, productos congelados y otros.



014/181

Pharm
ACN
59
Pharm
Australia
Pharm

Cartulina

CMPC Valdivia RC

(Reverso Café)

	Unidad	Método	Valdivia Reverso Café							
Gramaje	g/m ²	TAPPI 410	175	190	205	220	235	255	275	295
Espesor	um	TAPPI 411	255	280	305	330	360	405	450	495
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,1	2,5	3,0	3,6	4,4	5,7	7,4	9,0
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	4,2	5,0	6,0	7,2	8,8	11,4	14,8	18,0
Cobb (1min.)	g/m ²	TAPPI 441(cara)	≤ 45							
Cobb (2min.)	g/m ²	TAPPI 441 (rev)	≤ 80							
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,0							

Características

Su óptima calidad superficial le permite ser una excelente alternativa para productos especiales o para agregar valor a embalajes de microcorrugado.

Usos

Uso embalajes secundarios, embalaje de microcorrugado, aplicaciones gráficas y otros.



Cartulina

CMPC Uncoated

(Valdivia sin estuco)

	Unidad	Método	Valdivia sin estuco							
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	185	210	235	255	295	340	380	
Espesor	um	TAPPI 411	310	370	420	460	567	650	708	
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,8	4,8	6,8	8,0	11,5	18,5	25,0	
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	5,5	9,5	13,5	17,0	24,0	40,0	51,0	
Cobb (2 min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)								≤ 80
Cobb (2 min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)								≤ 80
Humedad	%	TAPPI 412								6,5 a 9,5

Características

Cartulina de excelente estabilidad dimensional y libre de estuco. Su elaboración en base a fibra virgen le proporciona inocuidad y neutralidad para empaques de productos alimenticios.

Usos

Industrias de repostería, platos de cartón, bandejas, para gavetas de cajas de fósforos y otros.



Cartulina

CMPC Natural Kraft

	Unidad	Método	Natural Kraft						
Gramaje	g/m ²	TAPPI 410	185	215	240	265	285	305	320
Espesor	um	TAPPI 411	305	356	406	457	508	559	610
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489							
	CD		2,9	4,2	5,7	7,5	9,6	11,9	14,5
	MD		6,5	9,5	13,0	17,2	22,1	27,8	33,9
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 556							
	CD		5,7	8,2	11,1	14,6	18,7	23,2	28,3
	MD		12,7	18,5	25,4	33,5	43,1	54,2	66,1
Cobb (2min.)	g/m ²	TAPPI 441 (cara)	≤ 45						
Cobb (2min.)	g/m ²	TAPPI 441 (rev)	≤ 45						
Humedad	%	TAPPI 412	8,0 a 9,0						

Características

Son cartulinas naturales sin estuco lo que les otorga las características propias de una cartulina convencional, pero sin el estucado final. En el proceso de fabricación se utiliza menos cantidad de químicos, lo que conlleva una reducción en la huella de carbono emitida en su producción. Posee ambas caras de color café natural.

Usos

Empaques, estuches, cajas, entre otros. Especialmente para aquellos que buscan un aspecto natural en el acabado final del producto.



Cartulina

CMPC Natural Kraft **KIT 9 and 12**

	Unidad	Método	Natural Kraft KIT 9 and 12						
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	205	235	260	285	305	325	340
Espesor	um	TAPPI 411	305	356	406	457	508	559	610
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489							
	CD		2,9	4,2	5,7	7,5	9,6	11,9	14,5
	MD		6,5	9,5	13,0	17,2	22,1	27,8	33,9
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 556							
	CD		5,7	8,2	11,1	14,6	18,7	23,2	28,3
	MD		12,7	18,5	25,4	33,5	43,1	54,2	66,1
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441 (cara)	≤ 45						
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 35						
Humedad	%	TAPPI 412	8,0 a 9,0						

Características

Son una alternativa sustentable a los contenedores de comida rápida actuales de aluminio, plástico y plumavit. Esta provista de una capa anti-grasa la cual puede estar en contacto directo con alimentos.

Usos

Especial para envases que contendrán alimentos calientes y también con alto contenido de grasa. Ejemplo: Papas fritas, Hamburguesas, Pizzas y Pollo asado.



A close-up photograph of a stack of fabric samples. The top layer is a light blue fabric with a fine, woven texture. Below it, a green fabric is visible, followed by a bright orange fabric, and a sliver of yellow fabric at the bottom. The stack is curved, showing the edges of many layers. A white, rounded rectangular overlay is positioned in the center, containing the word 'Couché' in a bold, orange, sans-serif font. To the right of the text is a small orange dot, from which a thin orange horizontal line extends across the right side of the image.

Couché •



Burgo R4

Brillante

Unidad		Norma	Couché R4 Gloss (Brillante)									
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	220	250	270	300	350
Espesor	um	ISO 534	68	75	93	122	146	165	187	205	235	275
Opacidad	%	ISO 2471	91	93	96	98	98	98 min				
Blancura	%	ISO 2470	94,5	94,5	95	95	95	95	95	95	95	95
Brillo	%	ISO 8254	68	70	73	76	76	76	76	75	75	74

Características

Couché de alto grado de blancura, óptima opacidad, superficie uniforme y homogénea. De excelentes resultados en el secado y la absorción de la tinta y rendimiento cromático.

Usos

Ideal para publicaciones de lujo: catálogos, libros de arte y fotografías, calendarios e impresos publicitarios, etc.



Burgo R4

Satín

	Unidad	Norma	Couché R4 Satín									
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	220	250	270	300	350
Espesor	um	ISO 534	73	80	104	136	165	195	215	240	270	325
Opacidad	%	ISO 2471	92,5	94	96	98	98 min					
Blancura	%	ISO 2470	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97
Brillo	%	ISO 8254	40 max	40 max	45 max							

Características

Couché de alto grado de blancura, óptima opacidad, superficie uniforme y homogénea. De excelentes resultados en el secado y la absorción de la tinta y rendimiento cromático.

Usos

Ideal para publicaciones de lujo: catálogos, libros de arte y fotografías, calendarios e impresos publicitarios, etc.



CreatorStar

Brillante

	Unidad	Norma	Couché CreatorStar (Brillante)								
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	225	250	270	300
Espesor	um	ISO 534	69	78	95	125	148	171	190	205	232
Opacidad	%	ISO 2471	91,0	92,5	95,0	97,0	-	-	-	-	-
Blancura	%	ISO 11475	119	119	119	119	119	119	119	119	119
Brillo	%	ISO 8254-1	66	67	72	74	74	74	74	74	74

Características

La Maquinabilidad, la formación del recubrimiento estucado y el posterior calandrado que garantizan la Lisura de la superficie, el rápido secado y el brillo que otorgan a las tintas, son algunos de los aspectos más apreciados y que distinguen a Creator como el soporte especializado para la impresión a color.

Usos

Creator es ideal para impresiones a color donde se quiera impactar, tales como revistas, tapas de libros, catálogos impresos publicitarios, entre otros.



WEAR LISTEN LIVE
FLOW BE YOURSELF CREATIVE
DESIGN LIVE
BE YOURSELF

PRESSMAG

MOBILE
MUSIC
TIGERS
SOLIDIFYING
TO WHAT
WE'RE
DOING

CreatorSilk

Semimate

	Unidad	Norma	Couché CreatorSilk (Semimate)								
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	225	250	270	300
Espesor	um	ISO 534	80	84	108	150	180	210	239	263	299
Opacidad	%	ISO 2471	92.0	93.0	96.0	97,5	-	-	-	-	-
Blancura	%	ISO 11475	121	121	121	121	121	121	121	121	121

Características

La Maquinabilidad, la formación del recubrimiento estucado y el posterior calandrado que garantizan la Lisura de la superficie, el rápido secado y el brillo que otorgan a las tintas, son algunos de los aspectos más apreciados y que distinguen a Creator como el soporte especializado para la impresión a color.

Usos

Creator es ideal para impresiones a color donde se quiera impactar, tales como revistas, tapas de libros, catálogos impresos publicitarios, entre otros.



Digital Papers

Brillante

	Unidad	Norma	Gloss			
Gramaje	g/m2	ISO 536	130	170	200	300
Espesor	µm	ISO 534	93	122	146	235
Volumen	cm³/g	ISO 534	0.72	0.72	0.73	0.78
Lucido	%	ISO 8254-1	73	76	76	75
Brillo	%	ISO 2470(D65)	95	95	95	95
Opacidad	%	ISO 2471	96	98	98	98 min

Características

Gama de papeles recubiertos de alta imprimibilidad. Ideales para impresiones láser de altas velocidades de trabajo. Entregan una reproducción clara y bien definida de la imagen. Especialmente diseñados y optimizados para todas las impresoras láser de toner seco y líquidos.

Usos

Folletos, libros valiosos, libros ilustrados, quartini publicitario, informes ambientales, informes financieros, revistas de prestigio, folletos comerciales, libros de lujo, Impresiones comerciales.



Digital Papers

Opáco

	Unidad	Norma	Silk			
Gramaje	g/m2	ISO 536	130	170	200	300
Espesor	µm	ISO 534	104	136	165	270
Volumen	cm³/g	ISO 534	0.8	0.8	0.83	0.9
Suavidad	s	ISO 5627	450	350	300	150
Lucido	%	ISO 8254-1	45 max	45 max	45 max	45 max
Brillo	%	ISO 2470(D65)	97	97	97	97
Opacidad	%	ISO 2471	96	98	98 min	98 min

Características

Gama de papeles recubiertos de alta imprimibilidad. Ideales para impresiones láser de altas velocidades de trabajo. Entregan una reproducción clara y bien definida de la imagen. Especialmente diseñados y optimizados para todas las impresoras láser de tóner seco y líquidos.

Usos

Folletos, libros valiosos, libros ilustrados, quartini publicitario, informes ambientales, informes financieros, revistas de prestigio, folletos comerciales, libros de lujo, Impresiones comerciales.





Embalaje • —



Liner Café

	Unidad		415-T	417-T	418-T
Gramaje	g/m ²	STD	126,0	200,0	275,0
		MAX	130,0	206,0	283,0
		MIN	122,0	194,0	267,0
Internal Bond Scott	J/m ²	STD	270,0	270,0	270,0
		MAX	-	-	400,0
		MIN	185,0	165,0	187,0
Ring Crush Transv.	N	STD	195,0	360,0	510,0
		MAX	-	-	-
		MIN	180,0	324,0	488,0
Poros. Sheff.1.1/2"	U.SH	STD	130,0	130,0	130,0
		MAX	-	-	450,0
		MIN	100,0	100,0	100,0
Humedad	%	STD	7,5	8,0	8,0
		MAX	9,0	9,5	9,5
		MIN	6,0	7,0	7,0
Abs. Cobb2"	g/m ²	STD	35,0	35,0	35,0
		MAX	40,0	40,0	40,0
		MIN	26,0	26,0	26,0

Características

Es un papel para corrugar producido con fibras recicladas de gran calidad, procesadas con elevados estándares de limpieza y fraccionamiento que garantizan perfiles uniformes, permitiendo lograr altas velocidades en los procesos de corrugado y excelentes características de acanalado y doblado.

Usos

El Liner puede sustituir otros papeles de fibra virgen, consiguiendo ahorro de costos en cartones dirigidos al mercado industrial.



RECHENFÜR
STREIFENVERSICHERUNG

Liner Blanco

		Unidad	844-T	878T	898-T
Gramaje	g/m ²	STD	200,0	250,0	140,0
		MAX	206,0	258,0	144,0
		MIN	194,0	243,0	136,0
Blancura	%	STD	76,0	76,0	72,0
		MAX	80,0	80,0	74,0
		MIN	74,0	74,0	70,0
Abs. Cobb2"	g/m ²	STD	33,0	33,0	33,0
		MAX	40,0	40,0	40,0
		MIN	26,0	26,0	26,0
Ring Crush Transv.	N	STD	360,0	565,0	230,0
		MAX	-	-	-
		MIN	324,0	510,0	206,0
International Bond Scott	J/m ²	STD	-	-	300,0
		MAX	-	-	400,0
		MIN	-	-	220,0
Tersura Sheffield	U.SH.	STD	300,0	310,0	280,0
		MAX	330,0	340,0	308,0
		MIN	-	-	-
Poros. Sheff. 1.1/2"	U.SH.	STD	110,0	110,0	110,0
		MAX	-	450,0	450,0
		MIN	-	75,0	90,0

Características

Es un papel con alta calidad de impresión debido a sus excelentes niveles de lisura, limpieza y blancura. La cara blanca está compuesta por fibras vírgenes de celulosa blanqueada, lo cual le otorga buenas propiedades físicas y mecánicas. El reverso por fibras recicladas seleccionadas y tratadas con tecnología de última generación.

Usos

Ideal para aplicaciones de empaques que requieren una excelente resistencia superficial, imprimibilidad y corrugabilidad.



Onda

	Unidad		030N-H	601-T	606-G	609-T	622-T	627-T
Gramaje	g/m ²	STD	100,0	120,0	110,0	195,0	145,0	270,0
		MAX	105,0	124,0	115,0	201,0	149,0	278,0
		MIN	95,0	116,0	105,0	189,0	141,0	262,0
Abs. Cobb2"	g/m ²	STD	35,0	35,0	33,0	35,0	35,0	35,0
		MAX	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
		MIN	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
CMT-0	N	STD	215,0	245,0	220,0	350,0	330,0	350,0
		MAX	-	-	-	-	-	-
		MIN	193,0	220,0	200,0	305,0	305,0	315,0
CFC-0	N	STD	215,0	275,0	240,0	535,0	376,0	750,0
		MAX	-	-	-	-	-	-
		MIN	193,0	242,0	215,0	506,0	341,0	676,0
Poros. Sheff. 1.1/2"	U.SH.	STD	200,0	150,0	180,0	150,0	150,0	130,0
		MAX	450,0	450,0	-	450,0	450,0	450,0
		MIN	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	85,0
Humedad	%	STD	80,0	90,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		MAX	9,5	10,0	9,5	9,5	9,0	9,5
		MIN	7,0	8,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Características

Son papeles de apariencia limpia sin partículas visibles, encolados y con altos valores de SCT, obtenidos a través de un exhaustivo proceso de selección de fibras recuperadas y tratadas con tecnología de punta.

Usos

Tienen la opción adicional de ser utilizadas como Test Liner en algunas aplicaciones, permitiendo reducir el número de papeles en stock.



			Doetinchem					
			B 258					
	Unidad	Método						
Gramaje	g/m ²	ISO 536	35	40	45	55	60	75
Humedad	%	ISO 287	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
Abs. Agua - Cobb60	g/m ²	ISO 535	22	22	22	22	22	22
Fuerza de estallido	kPa.m ² /g	ISO 2758	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Long. de rotura	m	ISO 1924-2	8.200	8.200	8.200	8.200	8.200	8.200

**Rollitos Aconagua, disponibles en 35g/m², de 20, 40 y 57 cm. de ancho.*

Características

Papel de gran resistencia fabricado con pulpa de madera.

Papel café 100% reciclado.

Usos

Tradicionalmente se emplea para la fabricación de productos para comercio, bolsas de papel, paquetes, sacos, saquitos, para fabricar embalajes, envolver alimentos, entre otros.



Kraft Café

Extensible

			Klabin
	Unidad	Método	KRAFT PAPER
Gramaje	g/m ²	ISO 536	70
Humedad	%	On-line	7,5
Abs. Agua - Cobb60	gH2O/m ²	ISO535:1991	36

Características

Fabricado esencialmente a partir de celulosa de fibra larga, es altamente resistente al rasgado y a la energía absorbida en la tracción. Tiene alta porosidad y excelente nivel de permeabilidad al aire, lo que garantiza eficiencia en la desaireación y permite mayor control de peso en el embalaje lleno.

Usos

Indicado para embalajes de productos con envase de alta velocidad, como cemento, cal, argamasa, yeso, etc.



Kraft Blanco

Kraft Blanco (Monolúcido)

Características

Es un papel fabricado con fibras blancas recicladas de gran calidad y muchas veces con fibras vírgenes, libres de pasta mecánica y de reciclado en distintos porcentajes. Estos papeles pasan por un gran cilindro que deja el papel más terso y brillante por la cara que está en contacto con el cilindro, de ahí su nombre.

Usos

Son papeles aptos para embalajes de mayor exigencia dado su gran resistencia. Sus principales usos son para la confección de bolsas, para envolver alimentos y productos de laboratorio, así como sabanas de camillas médicas, entre otras aplicaciones.

		Santher												
Gramaje	Unidad	Método	Seda		Kraft Blanco (Monolúcido)				Kraft Blanco + RH					
	g/m ²	TAPI-410	20		30		35		40		35		40	
Humedad	%	TAPI-412	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Abs. Agua - Cobb60	g/m ²	TAPI-441	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	5,0	3,0	6,0
Resist. Humedad	Kgf/15mm	TAPI-456	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4	0,8	0,3	0,6

Kraft Blanco +RH

Características

Papel translúcido de origen vegetal fabricado por la inmersión de un papel de buena calidad en ácido sulfúrico durante algunos segundos lo que le otorga su transparencia.

Usos

Son resistentes a la humedad, lo que les permite ser usados para envolver alimentos y en otras aplicaciones relacionadas con el mundo culinario. También son usados para molde sastrería, entre otros.





				CFB Blue	CF	CB Blue
		Unidad	Norma	Blanco	Blanco/Color	Blanco/Color
Gramaje		g/m ²	JIS P-8124	50	54	56
Espesor		1/1000mm	JIS P-8118	60 \pm 5	60 \pm 5	70 \pm 5
Suavidad	superior	segundo	JIS P-8155	50 \pm 30	60 \pm 30	50 \pm 30
	fondo	segundo	JIS P-8155	10 \pm 0.5	50 \pm 30	10 \pm 0.5
Humedad		%	JIS P-8127	6.0 \pm 0.5	6.0 \pm 0.5	6.0 \pm 0.5
Blancura		%	JIS P-8148	80	80	80

Colores: Blanco, celeste, rosado, verde y amarillo.

Características

Aparición rápida de imágenes nítidas en color azul brillante. Alta duración de las imágenes en hojas de papel blanco y de colores brillantes. Excelente capacidad de impresión en impresoras de alta velocidad, incluyendo offset. Gran capacidad de manipulación del papel (perforación, encuadernación, plegado).

Usos

El papel autocopiativo tiene diversos usos, entre los que se encuentran: Facturas, Boletas, Guías, Formularios, Informes, Fichas, entre otros.





Sacos y Soluciones • de Empaque



LOTE

Soluciones de Empaque

Caja Pisquera

	Unidad	Caja
Volumen	Litros	22
Dimensiones	Largo	310 mm.
	Alto	310 mm.
	Ancho	230 mm.
Peso	Grs./Kg.	260 grs.

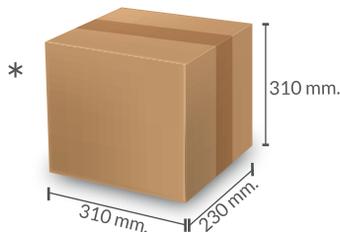
Comprometidos con el
medio ambiente



Unidad de movimiento:
Paquetes de 25 unidades.

Disponible sin impresión.

Disponible con impresión personalizada:
a partir de 3.000 unidades.



* Medidas internas.

Productos 100% Reciclables



Soluciones de Empaque

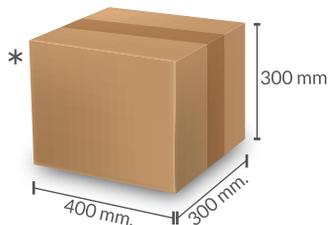
Caja Reparto Grande

	Unidad	Caja
Volumen	Litros	36
Dimensiones	Largo	400 mm.
	Alto	300 mm.
	Ancho	300 mm.
Peso	Grs./Kg.	361 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 25 unidades.

Disponible sin impresión.

Disponible con impresión personalizada:
a partir de 3.000 unidades.



* Medidas internas.

Productos 100% Reciclables



Soluciones de Empaque

Comprometidos con el
medio ambiente

Caja Regalo Café y Café/Verde

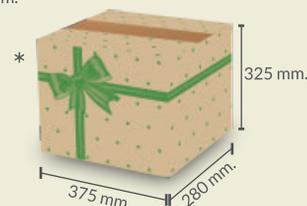
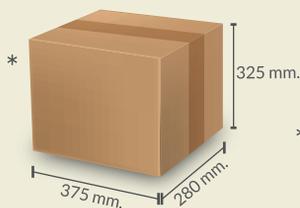


	Unidad	Caja Café	Caja Café/Verde
Volumen	Litros	34	34
Dimensiones	Largo	375 mm.	375 mm.
	Alto	280 mm.	280 mm.
	Ancho	325 mm.	325 mm.
Peso	Grs./Kg.	342 grs.	342 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 25 unidades.

Disponible con y sin impresión.

Disponible con impresión personalizada:
a partir de 3.000 unidades.



* Medidas internas.

Productos 100% Reciclables



Soluciones de Empaque

Caja Regalo Blanca - Blanca/Verde - Blanca/Roja

Comprometidos con el
medio ambiente

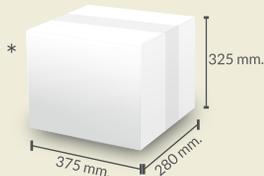


	Unidad	Caja Blanca	Caja Blanca/Verde Caja Blanca/Roja
Volumen	Litros	34	34
Dimensiones	Largo	375 mm.	375 mm.
	Alto	280 mm.	280 mm.
	Ancho	325 mm.	325 mm.
Peso	Grs./Kg.	352 grs.	352 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 25 unidades.

Disponible con y sin impresión.

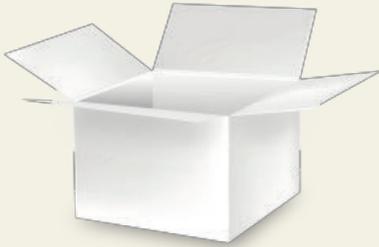
Disponible con impresión personalizada:
a partir de 3.000 unidades.



* Medidas internas.



Productos 100% Reciclables



Soluciones de Empaque

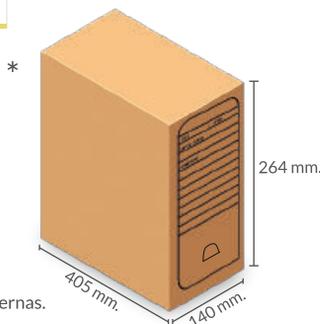
Caja Archivo

	Unidad	Caja
Volumen	Litros	15
Dimensiones	Largo	405 mm.
	Alto	264 mm.
	Ancho	140 mm.
Peso	Grs./Kg.	317 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 25 unidades.

Disponible con impresión estándar.

Disponible sin impresión: a partir de
5.000 unidades.



* Medidas internas.

Productos 100% Reciclables





Sacos Multipliegos

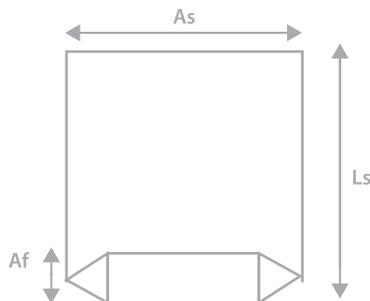
Boca Abierta Fondo Pegado (BAP)

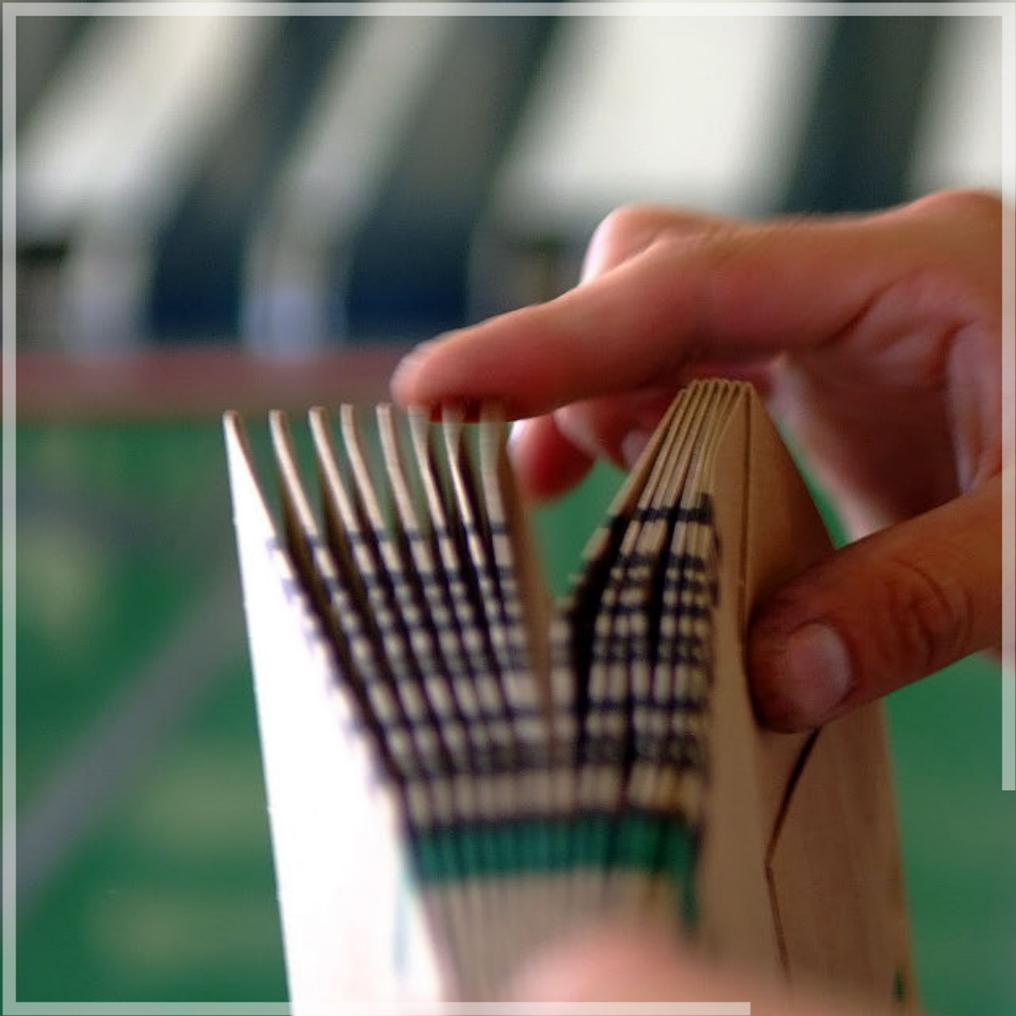
Unidad		Café Extensible					
Volumen	Litros	21,85	34,94	55,95	66,68	83,93	126,4
Dimensiones	Largo (LS)	590 mm +/-10 mm	630 mm +/-10 mm	890 mm +/-10 mm	850 mm +/-10 mm	1010 mm +/-10 mm	1120 mm +/-10 mm
	Ancho (AS)	400 mm +/-5 mm	515 mm +/-5 mm	515 mm +/-5 mm	595 mm +/-5 mm	595 mm +/-5 mm	705 mm +/-5 mm
	Ancho (Af)	95 mm +/-5 mm	95 mm +/-5 mm	95 mm +/-5 mm	120 mm +/-5 mm	120 mm +/-5 mm	120 mm +/-5 mm
Estructura	Hoja 1 (interior)	80 g/m ²					
	Hoja 2	80 g/m ²	80 g/m ²	80 g/m ²	90 g/m ²	90 g/m ²	80 g/m ²

Unidad		Blanco Extensible
Volumen	Litros	78,54
Dimensiones	Largo (LS)	960 mm +/-10 mm
	Ancho (AS)	595 mm +/-5 mm
	Ancho (Af)	120 mm +/-5 mm
Estructura	Hoja 1 (interior)	90 g/m ² Café
	Hoja 2	70 g/m ² Blanco

Unidad de movimiento:
Paquetes de 100 unidades envueltos en papel.

Tolerancias de acuerdo a ISO 8367-1





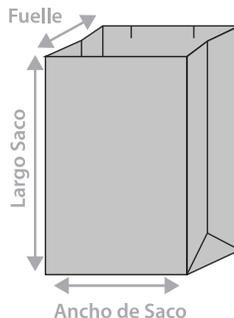
Soluciones de Empaque

Saquitos Ecológicos

Comprometidos con el
medio ambiente



	Unidad	Saco Pequeño	Saco Mediano	Saco Grande
Volumen	Litros	4 aprox.	7 aprox.	12 aprox.
Dimensiones	Largo (LS)	260 mm +/-5 mm	300 mm +/-5 mm	437 mm +/-5 mm
	Ancho (AS)	160 mm +/-3 mm	200 mm +/-3 mm	210 mm +/-3 mm
	Ancho (Af)*	100 mm +/-4 mm	110 mm +/-4 mm	135 mm +/-4 mm
Peso	Grs./Kg.	20.4 grs	27.9 grs.	42.4 grs.



Unidad de movimiento:
Paquetes de 200 unidades.

Disponibile con y sin imagen impresa

Características

Fondo cuadrado.

Productos 100% Reciclables



Soluciones de Empaque

Bolsas sin Manilla

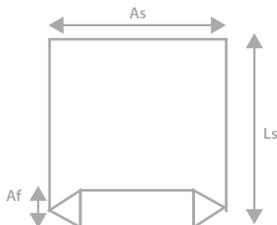
	Unidad	Bolsa
Volumen	Litros	20 aprox.
Dimensiones	Largo (Ls)	440 mm.
	Alto (As)	345 mm.
	Ancho (Af)	130 mm.
Peso	Grs./Kg.	34,5 grs.



Unidad de movimiento:
Paquetes de 100 unidades.
Disponible con y sin imagen impresa

Características

Bolsa de papel para empaque
Boca abierta - fondo Hexagonal



Productos 100% Reciclables

¡GRACIAS POR TU COMPRA!
ESTÁS COOPERANDO CON NUESTRO MEDIO AMBIENTE.



100% Reciclado

AMBIENTE

Soluciones de Empaque

Bolsas con Manilla Plana

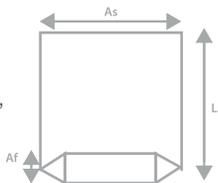
	Unidad	Bolsa Pequeña	Bolsa Mediana	Bolsa Grande	Bolsa Extra Grande
Volumen	Litros	7 aprox.	15 aprox.	20 aprox.	29 aprox.
Dimensiones	Largo (LS)	300 mm.	410 mm.	430 mm.	430 mm.
	Ancho (AS)	220 mm.	300 mm.	340 mm.	430,50 mm.
	Ancho (Af)*	100 mm.	120 mm.	130 mm.	140 mm.
Peso	Grs./Kg.	25.6 grs	44.6 grs.	52.5 grs.	64,9 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 200 unidades (bolsa mediana,
grande y extra grande) y 400 unidades
(bolsa pequeña).

Disponible con imagen impresa

Características

Fondo cuadrado.



Comprometidos con el
medio ambiente



Productos 100% Reciclables

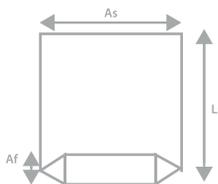


Soluciones de Empaque

Bolsas con Manilla Twisted

	Unidad	Bolsa Pequeña	Bolsa Mediana	Bolsa Grande	Bolsa Extra Grande
Volumen	Litros	7 aprox.	15 aprox.	20 aprox.	29 aprox.
Dimensiones	Largo (Ls)	300 mm.	410 mm.	430 mm.	430 mm.
	Ancho (AS)	220 mm.	300 mm.	340 mm.	430,50 mm.
	Ancho (Af)*	100 mm.	120 mm.	130 mm.	140 mm.
Peso	Grs./Kg.	25.6 grs.	44.6 grs.	52.5 grs.	64.9 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 200 unidades (bolsa mediana,
grande y extra grande) y 400 unidades
(bolsa pequeña).
Disponible con imagen impresa



Características

Fondo cuadrado.

Comprometidos con el
medio ambiente



Productos 100% Reciclables

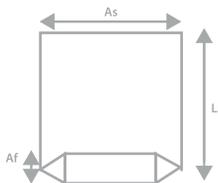


Soluciones de Empaque

Bolsas con Manilla Torcida

	Unidad	Bolsa Pequeña	Bolsa Mediana	Bolsa Grande
Volumen	Litros	7 aprox.	15 aprox.	20 aprox.
Dimensiones	Largo (LS)	300 mm.	410 mm.	450 mm.
	Ancho (AS)	220 mm.	300 mm.	340 mm.
	Ancho (Af)*	100 mm.	120 mm.	130 mm.
Peso	Grs./Kg.	35,9 grs.	59,1 grs.	68.4 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 200 unidades (bolsa mediana,
grande) y 400 unidades
(bolsa pequeña).
Disponible sin impresión.
Disponible con impresión personalizada:
a partir de 10.000 unidades.



Características

Fondo cuadrado.

Comprometidos con el
medio ambiente



Papel 100% Reciclado



Soluciones de Empaque



Comprometidos con el
medio ambiente



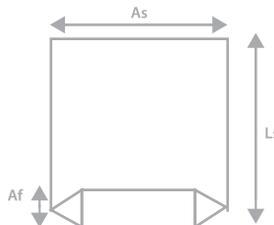
Bolsa con Manilla

	Unidad	Bolsa
Volumen	Litros	23 aprox.
Dimensiones	Largo (Ls)	432 mm.
	Alto (As)	305 mm.
	Ancho (Af)	178 mm.
Peso	Grs./Kg.	63,5 grs.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 300 unidades.
Disponible con y sin imagen impresa

Características

Bolsa de papel para empaque con manilla.



Productos 100% Reciclables





Cut Size



Papel Multiuso

equalit^{MR}

AB

ALCALINO ALTA BLANCURA

*Papel alcalino de alta
blancura inalterable en
el tiempo.*

OK

ÓPTIMOS RESULTADOS

*Abrir la resma sólo al
momento de utilizar
el papel.*



MÁXIMA PROTECCIÓN

*Embalaje que impide
la absorción de la
humedad.*



Promoviendo el
manejo forestal
sustentable

Tamaños Disponibles

Carta* / Doble Carta / Oficio* / A4

500 Hojas

Gramaje 75



*En formato gris y azul





Papel Fotográfico

equalit^{MR}



Imprime tus
mejores momentos



- PAPEL COUCHÉ GLOSSY (BRILLANTE) DE 210 GRS/M²
- PERMITE RESOLUCIONES HASTA 9300 DPI
- IDEAL PARA IMPRIMIR IMÁGENES FOTOGRAFICAS A COLOR O BLANCO Y NEGRO

Tamaño Disponible
Carta / 20 Hojas / Gramaje 210



Papel Multiproposito

PREMIER^{MR}
PAPELES DE OFICINA



Blancura inalterable
en el tiempo

Tamaño
Carta / Oficio
500 Hojas
Gramaje 75



cm³pc



biopackaging | edipac

Empresa Distribuidora de Papeles y Cartones SpA.

Dirección: Las Esteras Sur 2501, Quilicura, Santiago.

Fono: (2) 2375 2410

Sucursales:

Concepción, Paicavi #3025, Fono: (41) 248 0490

Temuco, Av. Rudecindo Ortega #02305, Fono (45) 2220 473

Email: ventas.edipac@cm³pc.com