

cmpc

Catálogo

Edipac

biopackaging


Bond

Bond Alcalinos

INTERNATIONAL PAPER

	Unidad	Método	Bond Alcalino								
Gramaje	g/m2	ISO 536	50	56	63	70	75	80	90	105	140
Espesor	um	ISO 534	65	73	85	92	98	102	114	127	168
Opacidad	%	ISO 2471	78	81	84	90	90	91	93	95	98
Blancura	ISO	ISO 2470	98	98	98	98	98	98	98	98	98
Humedad	%	ISO 287	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
Albura	D65 10º	ISO 11475	161	161	161	161	161	161	161	161	161

Características

Son papeles para impresión y escrituras por su alta blancura, excelente opacidad y superficie uniforme, permitiendo una calidad óptima de impresión.

Usos

Sus principales usos son para imprimir libros, revistas, folletos, papeles de regalo y también cuadernos.

PEFC
PEFC/24-31-1100



Bond Láser

INTERNATIONAL PAPER

	Unidad	Método	Bond Laser	
Gramaje	g/m²	ISO 536	75	80
Espesor	µm	ISO 534	97	103
Humedad	%	ISO 287	4,4	4,4
Rugosidad	ml/min	ISO 8791	255	255
Brillo	%	ISO 2470 (D65-10º)	98	98
Blancura	%	ISO 11475 (D65-10º)	161	161
Opacidad	%	ISO 2471	90	91

Características

El papel bond láser es de 75 y 80 Gr/m2 y está destinado mayoritariamente para la impresión variable. La principal característica de este papel es que posee un bajo nivel de humedad (4,0%) lo que permite un rápido secado de las tintas haciéndolo ideal para la impresión variable. Sus cualidades garantizan un excelente acabado y calidad de la imagen.

Usos

Este papel se utiliza principalmente para imprimir estados de cuentas como los de luz, agua, autopistas, etc.

PEFC
PEFC/24-31-1100


INVOICE
INVOICE

Medical Papers

	Unidad	Método	Opafine	Liris SC
Gramaje	g/m²	ISO 536	45	45
Espesor	µm	ISO 534	54	55
Volumen	cm³/g	ISO 534	1,21	1,21
Rugosidad	ml/min	ISO 8791-2	120	120
Brillo	%	ISO 2470 (D65-10º)	92	102
Blancura	%	ISO 11475 (D65-10º)	110	150
Opacidad	%	ISO 2471	83	80

Características

Gama de papeles extra delgados. Con una alta opacidad, suavidad y de superficie lisa. Son fabricados con pulpa pura, lo que les otorga un brillo duradero. Ideal para usos farmacéuticos e impresión de publicaciones duraderas.

Usos

Inserciones farmacéuticas, diccionarios, registros, anuarios, directorios.

PEFC
PEFC/24-31-1100



Cartulinas Sólidas Blancas

INTERNATIONAL PAPER

	Unidad	Método	Cartulinas Sólidas	
Gramaje	g/m2	ISO 536	180	240
Espesor	um	ISO 534	220	293
Opacidad	%	ISO 2471	98	99
Blancura	ISO	ISO 2470	98	98
Humedad	%	TAPPI UM 448	6.0	6.0
Albura	D65 10º	ISO 11475	161	161

Características

Son papeles más gruesos y durables que el papel normal de escritura o impresión, pero más flexibles y livianos que otras formas de cartón. Sus acabados y superficies lisas aseguran una óptima impresión.

Usos

Son usadas frecuentemente para la elaboración de tarjetas, naipes, cubiertas y otras aplicaciones que requieran una durabilidad más alta que el papel normal.

PEFC
PEFC/24-31-1100



Cartulinas Sólidas Color

pindo deli
paper products

	Unidad	Método	Cartulinas Sólidas de Colores
Gramaje	g/m2	GB/T 451	240
Espesor	micron	ISO 534	288
Lisura	Sec (Bekk)	ISO 5627	25
Rigidez	%	T489 om-04	25 min. 46max.
Blancura	GRF.Cm	ISO 2470	93

Colores disponibles: **Celeste, rosado, verde, amarillo.**

Características

Son papeles de impresión y escritura de alto gramaje, con superficies lisas y acabados que aseguran una excelente impresión.

Usos

Su alta calidad de impresión y rigidez, permite que sean usadas en carpetas, tapas de impresos, separadores y otros.




Cartulinas



Cartulina CMPC RC

(Reverso Café)

	Unidad	Método	CMPC RC										
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	200	225	245	260	275	295	305	325	345	365	390
Espesor	um	TAPPI 411	315	365	400	435	465	510	530	565	615	655	710
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	3,9	5,3	6,4	7,7	9,3	11,8	12,5	14,9	18,3	20,6	24,5
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	7,8	10,6	13,3	16,0	19,3	24,5	26,3	31,3	38,3	43,9	52,2
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)	≤ 45										
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 80										
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,5										

Características

El uso de celulosa en sus caras y pulpa mecánica en sus capas interiores dan como resultado su alta rigidez lo que evita la deformación de los envases protegiendo así, tanto su aspecto como contenidos.

Usos

Envases para productos de consumo masivo e industrial: alimentos secos, detergentes,multiempaques,exhibidores, microcorrugado y otros.


CEREAL FOR CHAMPIONS

Cartulina
CMPC Graphics GC1
(Maule Reverso Blanco)

	Unidad	Método	Maule Reverso Blanco								
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	205	225	240	255	280	300	330	360	390
Espesor	um	TAPPI 411	300	345	370	405	455	500	550	600	660
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,8	4,0	5,7	7,2	9,6	11,3	14,2	17,2	20,5
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	5,8	8,2	11,7	14,9	19,8	24,3	31,4	39,0	47,0
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)	≤ 45								
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 45								
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,5								

Características

La utilización de celulosa blanca y estuco por ambas caras, proporcionan su alto grado de blancura y una óptima superficie imprimible tanto en la cara como en el reverso.

Usos

Industria gráfica: tapas de libros, tarjetas, afiches, calendarios, multimedia. Envases de productos de consumo masivo: chocolates, farmacéuticos, cigarrillos, perfumes y otros.



Cartulina CMPC Valdivia RB

(Reverso Blanco)

	Unidad	Método	Valdivia Reverso Blanco					
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	195	210	230	255	270	315
Espesor	um	TAPPI 411	275	306	360	405	440	505
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,5	3,4	4,8	6,5	7,5	11,0
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	5,5	7,7	10,8	14,6	17,3	25,3
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)	≤ 45					
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 90					
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,0					

Características

La utilización de celulosa blanca y estuco por una cara, proporcionan a esta cartulina un alto grado de blancura y una excelente superficie imprimible. Además, su buen comportamiento de laminación la convierte en uno de los principales sustratos para envases de productos congelados.

Usos

Industria gráfica: tapas de libros, tarjetas, afiches, calendarios, multimedia. Envases de productos: embalajes secundarios, farmacéuticos, cigarrillos, perfumes, productos congelados y otros.



Cartulina CMPC Valdivia RC

(Reverso Café)

	Unidad	Método	Valdivia Reverso Café							
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	175	190	205	220	235	255	275	295
Espesor	um	TAPPI 411	255	280	305	330	360	405	450	495
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,1	2,5	3,0	3,6	4,4	5,7	7,4	9,0
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	4,2	5,0	6,0	7,2	8,8	11,4	14,8	18,0
Cobb (1min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)	≤ 45							
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 80							
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,0							

Características

Su óptima calidad superficial le permite ser una excelente alternativa para productos especiales o para agregar valor a embalajes de microcorrugado.

Usos

Uso embalajes secundarios, embalaje de microcorrugado, aplicaciones gráficas y otros.



Cartulina CMPC Uncoated

(Valdivia sin estuco)

	Unidad	Método	Valdivia sin estuco						
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	185	210	235	255	295	340	380
Espesor	um	TAPPI 411	310	370	420	460	567	650	708
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489	2,8	4,8	6,8	8,0	11,5	18,5	25,0
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 489	5,5	9,5	13,5	17,0	24,0	40,0	51,0
Cobb (2 min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)	≤ 80						
Cobb (2 min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)	≤ 80						
Humedad	%	TAPPI 412	6,5 a 9,5						

Características

Cartulina de excelente estabilidad dimensional y libre de estuco. Su elaboración en base a fibra virgen le proporciona inocuidad y neutralidad para empaques de productos alimenticios.

Usos

Industrias de repostería, platos de cartón, bandejas, para gavetas de cajas de fósforos y otros.



Cartulina CMPC Natural Kraft

	Unidad	Método	Natural Kraft						
Gramaje	g/m2	TAPPI 410	185	215	240	265	285	305	320
Espesor	um	TAPPI 411	305	356	406	457	508	559	610
Rigidez Trans.	mN X m	TAPPI 489							
	CD		2,9	4,2	5,7	7,5	9,6	11,9	14,5
	MD		6,5	9,5	13,0	17,2	22,1	27,8	33,9
Rigidez Long.	mN X m	TAPPI 556							
	CD		5,7	8,2	11,1	14,6	18,7	23,2	28,3
	MD		12,7	18,5	25,4	33,5	43,1	54,2	66,1
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441(cara)				≤ 45			
Cobb (2min.)	g/m2	TAPPI 441 (rev)				≤ 45			
Humedad	%	TAPPI 412				8,0 a 9,0			

Características

Son cartulinas naturales sin estuco lo que les otorga las caracteristicas propias de una cartulina convencional, pero sin el estucado final. En el proceso de fabricación se utiliza menos cantidad de químicos, lo que conlleva una reducción en la huella de carbono emitida en su producción. Posee ambas caras de color café natural.

Usos

Empaques, estuches, cajas, entre otros. Especialmente para aquellos que buscan un aspecto natural en el acabado final del producto.




Couché



Burgo R4 Brillante

	Unidad	Norma	Couché R4 Gloss (Brillante)									
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	220	250	270	300	350
Espesor	um	ISO 534	68	75	93	122	146	165	187	205	235	275
Opacidad	%	ISO 2471	91	93	96	98	98	98 min	98 min	98 min	98 min	98 min
Blancura	%	ISO 2470	94,5	94,5	95	95	95	95	95	95	95	95
Brillo	%	ISO 8254	68	70	73	76	76	76	76	75	75	74

Características

Couché de alto grado de blancura, óptima opacidad, superficie uniforme y homogénea. De excelentes resultados en el secado y la absorción de la tinta y rendimiento cromático.

Usos

Ideal para publicaciones de lujo: catálogos, libros de arte y fotografías, calendarios e impresos publicitarios, etc.

PEFC
PEFC/24-31-1100



Burgo R4 Satín

	Unidad	Norma	Couché R4 Satín									
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	220	250	270	300	350
Espesor	um	ISO 534	73	80	104	136	165	195	215	240	270	325
Opacidad	%	ISO 2471	92,5	94	96	98	98 min	98 min	98 min	98 min	98 min	98 min
Blancura	%	ISO 2470	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97
Brillo	%	ISO 8254	40 max	40 max	45 max	45 max	45 max	45 max	45 max	45 max	45 max	45 max

Características

Couché de alto grado de blancura, óptima opacidad, superficie uniforme y homogénea. De excelentes resultados en el secado y la absorción de la tinta y rendimiento cromático.

Usos

Ideal para publicaciones de lujo: catálogos, libros de arte y fotografías, calendarios e impresos publicitarios, etc.

PEFC
PEFC/24-31-1100



CreatorStar Brillante

	Unidad	Norma	Couché CreatorStar (Brillante)								
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	225	250	270	300
Espesor	um	ISO 534	69	78	95	125	148	171	190	205	232
Opacidad	%	ISO 2471	91,0	92,5	95.0	97.0	-	-	-	-	-
Blancura	%	ISO 11475	119	119	119	119	119	119	119	119	119
Brillo	%	ISO 8254-1	66	67	72	74	74	74	74	74	74

Características

La Maquinabilidad, la formación del recubrimiento estucado y el posterior calandrado que garantizan la Lisura de la superficie, el rápido secado y el brillo que otorgan a las tintas, son algunos de los aspectos más apreciados y que distinguen a Creator como el soporte especializado para la impresión a color.

Usos

Creator es ideal para impresiones a color donde se quiera impactar, tales como revistas, tapas de libros, catálogos impresos publicitarios, entre otros.

PEFC
PEFC/24-31-1100


WEARLISTENLIVE
DESIGNLIVE
YOURSELF

CreatorSilk Semimate

	Unidad	Norma	Couché CreatorSilk (Semimate)								
Gramaje	g/m2	ISO 536	90	100	130	170	200	225	250	270	300
Espesor	um	ISO 534	80	84	108	150	180	210	239	263	299
Opacidad	%	ISO 2471	92.0	93.0	96.0	97,5	-	-	-	-	-
Blancura	%	ISO 11475	121	121	121	121	121	121	121	121	121

Características

La Maquinabilidad, la formación del recubrimiento estucado y el posterior calandrado que garantizan la Lisura de la superficie, el rápido secado y el brillo que otorgan a las tintas, son algunos de los aspectos más apreciados y que distinguen a Creator como el soporte especializado para la impresión a color.

Usos

Creator es ideal para impresiones a color donde se quiera impactar, tales como revistas, tapas de libros, catálogos impresos publicitarios, entre otros.

PEFC
PEFC/24-31-1100


USE

Digital Papers Brillante

	Unidad	Norma	Gloss			
Gramaje	g/m2	ISO 536	130	170	200	300
Espesor	µm	ISO 534	93	122	146	235
Volumen	cm^3/g	ISO 534	0.72	0.72	0.73	0.78
Lucido	%	ISO 8254-1	73	76	76	75
Brillo	%	ISO 2470(D65)	95	95	95	95
Opacidad	%	ISO 2471	96	98	98	98 min

Características

Gama de papeles recubiertos de alta imprimibilidad. Ideales para impresiones láser de altas velocidades de trabajo. Entregan una reproducción clara y bien definida de la imagen. Especialmente diseñados y optimizados para todas las impresoras láser de toner seco y liquidos.

Usos

Folletos, libros valiosos, libros ilustrados, quartini publicitario, informes ambientales, informes financieros, revistas de prestigio, folletos comerciales, libros de lujo, Impresiones comerciales.

PEFC
PEFC/24-31-1100



Digital Papers
Opáco

	Unidad	Norma	Silk			
Gramaje	g/m2	ISO 536	130	170	200	300
Espesor	µm	ISO 534	104	136	165	270
Volumen	cm³⁄g	ISO 534	0.8	0.8	0.83	0.9
Suavidad	s	ISO 5627	450	350	300	150
Lucido	%	ISO 8254-1	45 max	45 max	45 max	45 max
Brillo	%	ISO 2470(D65)	97	97	97	97
Opacidad	%	ISO 2471	96	98	98 min	98 min

Características

Gama de papeles recubiertos de alta imprimibilidad. Ideales para impresiones láser de altas velocidades de trabajo. Entregan una reproducción clara y bien definida de la imagen. Especialmente diseñados y optimizados para todas las impresoras láser de toner seco y liquidos.

Usos

Folletos, libros valiosos, libros ilustrados, quartini publicitario, informes ambientales, informes financieros, revistas de prestigio, folletos comerciales, libros de lujo, Impresiones comerciales.

PEFC
PEFC/24-31-1100



Embalaje





Liner Café

	Unidad		415-T	417-T	418-T
Gramaje	g/m²	STD	126,0	200,0	275,0
		MAX	130,0	206,0	283,0
		MIN	122,0	194,0	267,0
Internal Bond Scott	J/m²	STD	270,0	270,0	270,0
		MAX	-	-	400,0
		MIN	185,0	165,0	187,0
Ring Crush Transv.	N	STD	195,0	360,0	510,0
		MAX	-	-	-
		MIN	180,0	324,0	488,0
Poros. Sheff.1.1/2"	U.SH	STD	130,0	130,0	130,0
		MAX	-	-	450,0
		MIN	100,0	100,0	100,0
Humedad	%	STD	7,5	8,0	8,0
		MAX	9,0	9,5	9,5
		MIN	6,0	7,0	7,0
Abs. Cobb2"	g/m²	STD	35,0	35,0	35,0
		MAX	40,0	40,0	40,0
		MIN	26,0	26,0	26,0

Características

Es un papel para corrugar producido con fibras recicladas de gran calidad, procesadas con elevados estándares de limpieza y fraccionamiento que garantizan perfiles uniformes, permitiendo lograr altas velocidades en los procesos de corrugado y excelentes características de acanalado y doblado.

Usos

El Liner puede sustituir otros papeles de fibra virgen, consiguiendo ahorro de costos en cartones dirigidos al mercado industrial.



Liner Blanco

	Unidad		844-T	878T	898-T
Gramaje	g/m²	STD	200,0	250,0	140,0
		MAX	206,0	258,0	144,0
		MIN	194,0	243,0	136,0
Blancura	%	STD	76,0	76,0	72,0
		MAX	80,0	80,0	74,0
		MIN	74,0	74,0	70,0
Abs. Cobb2"	g/m²	STD	33,0	33,0	33,0
		MAX	40,0	40,0	40,0
		MIN	26,0	26,0	26,0
Ring Crush Transv.	N	STD	360,0	565,0	230,0
		MAX	-	-	-
		MIN	324,0	510,0	206,0
International Bond Scott	J/m²	STD	-	-	300,0
		MAX	-	-	400,0
		MIN	-	-	220,0
Tersura Sheffield	U.SH.	STD	300,0	310,0	280,0
		MAX	330,0	340,0	308,0
		MIN	-	-	-
Poros. Sheff.1.1/2"	U.SH.	STD	110,0	110,0	110,0
		MAX	-	450,0	450,0
		MIN	-	75,0	90,0

Características

Es un papel con alta calidad de impresión debido a sus excelentes niveles de lisura, limpieza y blancura. La cara blanca está compuesta por fibras vírgenes de celulosa blanqueada, lo cual le otorga buenas propiedades físicas y mecánicas. El reverso por fibras recicladas seleccionadas y tratadas con tecnología de última generación.

Usos

Ideal para aplicaciones de empaques que requieren una excelente resistencia superficial, imprimibilidad y corrugabilidad.



Onda

	Unidad		030N-H	601-T	606-G	609-T	622-T	627-T
Gramaje	g/m²	STD	100,0	120,0	110,0	195,0	145,0	270,0
		MAX	105,0	124,0	115,0	201,0	149,0	278,0
		MIN	95,0	116,0	105,0	189,0	141,0	262,0
Abs. Cobb2"	g/m²	STD	35,0	35,0	33,0	35,0	35,0	35,0
		MAX	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
		MIN	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
CMT-0	N	STD	215,0	245,0	220,0	350,0	330,0	350,0
		MAX	-	-	-	-	-	-
		MIN	193,0	220,0	200,0	305,0	305,0	315,0
CFC-0	N	STD	215,0	275,0	240,0	535,0	376,0	750,0
		MAX	-	-	-	-	-	-
		MIN	193,0	242,0	215,0	506,0	341,0	676,0
Poros. Sheff.1.1/2"	U.SH.	STD	200,0	150,0	180,0	150,0	150,0	130,0
		MAX	450,0	450,0	-	450,0	450,0	450,0
		MIN	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	85,0
Humedad	%	STD	80,0	90,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		MAX	9,5	10,0	9,5	9,5	9,0	9,5
		MIN	7,0	8,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Características

Son papeles de apariencia limpia sin partículas visibles, encolados y con altos valores de SCT, obtenidos a través de un exhaustivo proceso de selección de fibras recuperadas y tratadas con tecnología de punta.

Usos

Tienen la opción adicional de ser utilizadas como Test Liner en algunas aplicaciones, permitiendo reducir el número de papeles en stock.



Kraft Café

Papierfabriek Doetinchem

	Unidad	Método	Doetinchem B 258					
Gramaje	g/m²	ISO 536	35	40	45	55	60	75
Humedad	%	ISO 287	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0
Abs. Agua - Cobb60	g/m²	ISO 535	22	22	22	22	22	22
Fuerza de estallido	kPa.m²/g	ISO 2758	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Long. de rotura	m	ISO 1924-2	8.200	8.200	8.200	8.200	8.200	8.200

**Rollitos Aconcagua, disponibles en 35g/m², de 20, 40 y 57 cm. de ancho.*

Características

Papel de gran resistencia fabricado con pulpa de madera.
Papel café 100% reciclado.

Usos

Tradicionalmente se emplea para la fabricación de productos para comercio, bolsas de papel, paquetes, sacos, saquitos, para fabricar embalajes, envolver alimentos, entre otros.



Kraft Café Extensible

			Klabin
	Unidad	Método	KRAFT PAPER
Gramaje	g/m²	ISO 536	70
Humedad	%	On-line	7,5
Abs. Agua - Cobb60	gH2O/m²	ISO 535:1991	36

Características

Fabricado esencialmente a partir de celulosa de fibra larga, es altamente resistente al rasgado y a la energía absorbida en la tracción. Tiene alta porosidad y excelente nivel de permeabilidad al aire, lo que garantiza eficiencia en la desaireación y permite mayor control de peso en el embalaje lleno.

Usos

Indicado para embalajes de productos con envase de alta velocidad, como cemento, cal, argamasa, yeso, etc.



Kraft Blanco

Kraft Blanco (Monolúcido)

Características

Es un papel fabricado con fibras blancas recicladas de gran calidad y muchas veces con fibras vírgenes, libres de pasta mecánica y de reciclado en distintos porcentajes.Estos papeles pasan por un gran cilindro que deja el papel más terso y brillante por la cara que está en contacto con el cilindro, de ahí su nombre.

Usos

Son papeles aptos para embalajes de mayor exigencia dado su gran resistencia. Sus principales usos son para la confección de bolsas, para envolver alimentos y productos de laboratorio, así como sabanas de camillas médicas, entre otras aplicaciones.

			Santher											
	Unidad	Método	Seda		Kraft Blanco (Monolúcido)						Kraft Blanco + RH			
Gramaje	g/m²	TAPI-410	20		30		35		40		35		40	
			Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Humedad	%	TAPI-412	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	5,0	3,0	6,0
Abs. Agua - Cobb60	g/m²	TAPI-441	18	30	20	30	20	32	20	32	20	28	24	32
Resist. Humedad	Kgf/15mm	TAPI-456	—		—		—		—		0,4	0,8	0,3	0,6

Kraft Blanco +RH

Características

Papel translúcido de origen vegetal fabricado por la inmersión de un papel de buena calidad en ácido sulfúrico durante algunos segundos lo que le otorga su transparencia.

Usos

Son resistentes a la humedad , lo que les permite ser usados para envolver alimentos y en otras aplicaciones relacionadas con el mundo culinario. También son usados para molde sastrería, entre otros.





Autocopiativo


Health Status
Cause of Death
Cups/Day
occasionally
never

NIPPON

				CFB Blue	CF	CB Blue
		Unidad	Norma	Blanco	Blanco/Color	Blanco/Color
Gramaje		g/m²	JIS P-8124	50	54	56
Espesor		1/1000mm	JIS P-8118	60±5	60±5	70±5
Suavidad	superior	segundo	JIS P-8155	50±30	60±30	50±30
	fondo	segundo	JIS P-8155	10±0.5	50±30	10±0.5
Humedad		%	JIS P-8127	6.0±0.5	6.0±0.5	6.0±0.5
Blancura		%	JIS P-8148	80	80	80

Colores: Blanco, celeste, rosado, verde y amarillo.

Características

Aparición rápida de imágenes nítidas en color azul brillante. Alta duración de las imágenes en hojas de papel blanco y de colores brillantes. Excelente capacidad de impresión en impresoras de alta velocidad, incluyendo offset. Gran capacidad de manipulación del papel (perforación, encuadernación, plegado).

Usos

El papel autocopiativo tiene diversos usos, entre los que se encuentran: Facturas, Boletas, Guías, Formularios, Informes, Fichas, entre otros.





Sacos y Soluciones de Empaque


LOTE

Soluciones de Empaque

Cajas Armables

	Unidad	Caja	Pallet
Volumen	Litros	25 aprox.	-
Dimensiones	Largo	470 mm.	-
	Alto	380 mm.	120 cm.
	Ancho	230 mm.	120 cm.
Peso	Grs./Kg.	330 grs.	330 Kg.
Resistencia	Kilos	3 Kg. Aprox.	-

Unidad de movimiento:
Paquetes de 25 unidades.
Cada pallet contiene 40 paquetes.
Disponible con y sin imagen impresa

Características

Diseño tipo bolso, autoplegable para mayor comodidad durante el transporte.

Papeles 100% reciclables


100% HECHO CON MATERIAL RECICLADO

Sacos Multipliegos

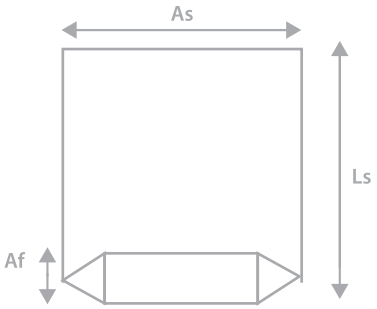
Boca Abierta Fondo Pegado (BAP)

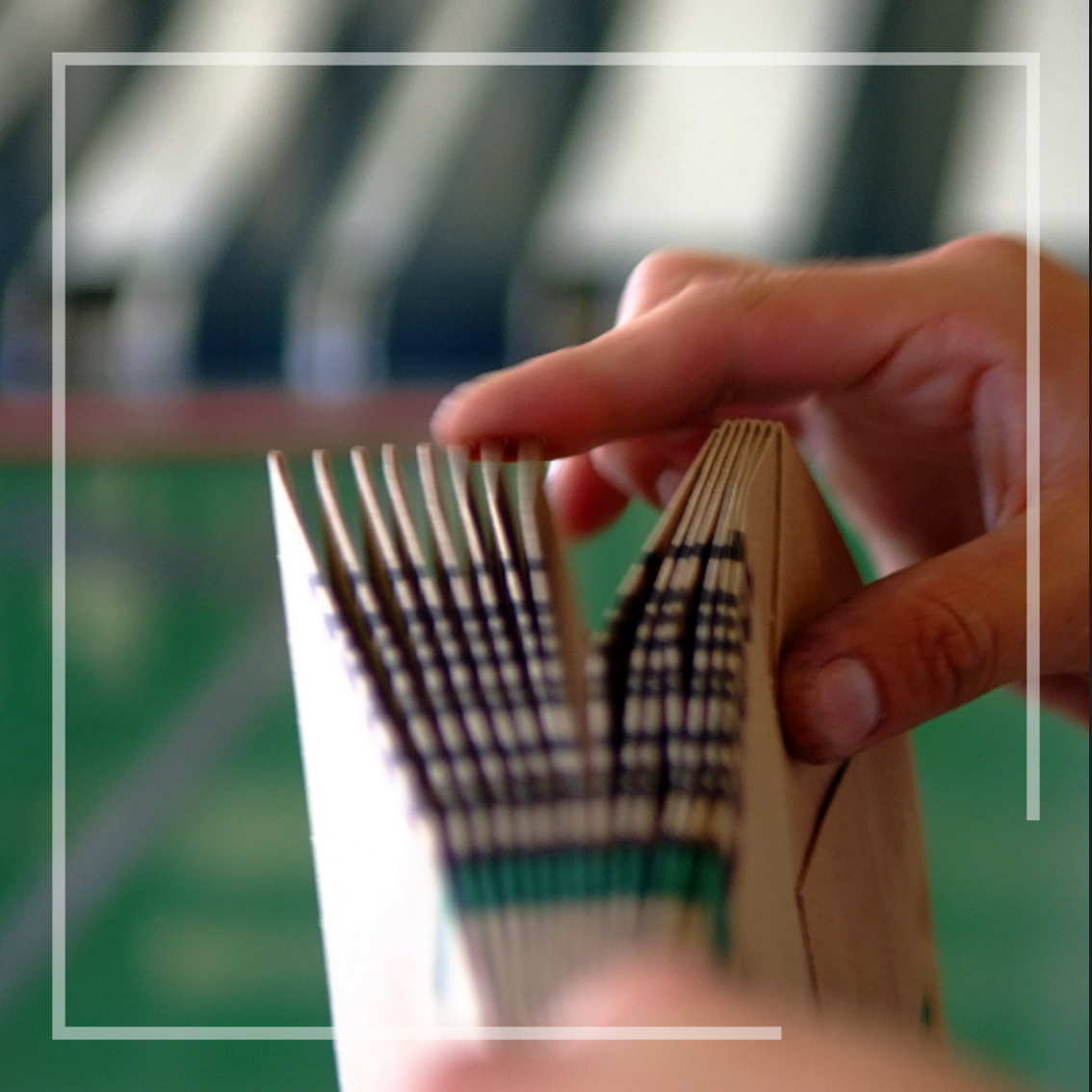
	Unidad	Café Extensible					
Volumen	Litros	21,85	34,94	55,95	66,68	83,93	126,4
Dimensiones	Largo (LS)	590 mm +/-10 mm	630 mm +/-10 mm	890 mm +/-10 mm	850 mm +/-10 mm	1010 mm +/-10 mm	1120 mm +/-10 mm
	Ancho (AS)	400 mm +/-5 mm	515 mm +/-5 mm	515 mm +/-5 mm	595 mm +/-5 mm	595 mm +/-5 mm	705 mm +/-5 mm
	Ancho (Af)	95 mm +/-5 mm	95 mm +/-5 mm	95 mm +/-5 mm	120 mm +/-5 mm	120 mm +/-5 mm	120 mm +/-5 mm
Estructura	Hoja 1 (interior)	80 g/m²	80 g/m²	80 g/m²	80 g/m²	80 g/m²	80 g/m²
	Hoja 2	80 g/m²	80 g/m²	80 g/m²	90 g/m²	90 g/m²	80 g/m²

	Unidad	Blanco Extensible
Volumen	Litros	78,54
Dimensiones	Largo (LS)	960 mm +/-10 mm
	Ancho (AS)	595 mm +/-5 mm
	Ancho (Af)	120 mm +/-5 mm
Estructura	Hoja 1 (interior)	90 g/m² Café
	Hoja 2	70 g/m² Blanco

Unidad de movimiento:
Paquetes de 100 unidades envueltos en papel.

Tolerancias de acuerdo a ISO 8367-1





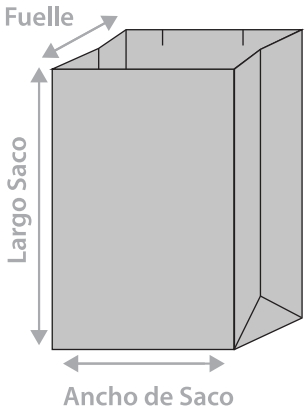
Soluciones de Empaque

Saquitos Ecológicos

	Unidad	Saco Pequeño	Saco Mediano	Saco Grande	Pallet
Vólumen	Litros	1,8	3,2	5,3	-
Dimensiones	Largo (LS)	260 mm +/-5 mm	300 mm +/-5 mm	437 mm +/-5 mm	-
	Ancho (AS)	160 mm +/-3 mm	200 mm +/-3 mm	210 mm +/-3 mm	100 cm.
	Ancho (Af)*	100 mm +/-4 mm	110 mm +/-4 mm	135 mm +/-4 mm	120 cm.
Peso	Grs./Kg.	20.4 grs	27.9 grs.	42.4 grs.	172.5 Kg.

Unidad de movimiento:
Paquetes de 200 unidades.
Cada pallet contiene 100, 96 y 50 paquetes respectivamente.
Disponible con y sin imagen impresa

**Medición de fuelle en boca del saquito*
Impresión: 1 color, Verde.

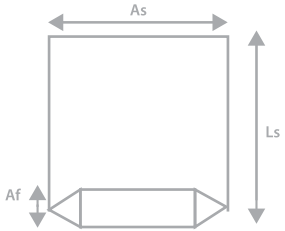



¡GRACIAS!
¡GRACIAS!
¡GRACIAS!

Soluciones de Empaque

Bolsas sin Manilla

	Unidad	Bolsa	Pallet
Volumen	Litros	12 aprox.	-
Dimensiones	Largo (Ls)	440 mm.	-
	Alto (As)	345 mm.	100 cm.
	Ancho (Af)	130 mm.	120 cm.
Peso	Grs./Kg.	34,5 grs.	172,5 Kg.
Resistencia	Kilos	7-9 Kg. Aprox.	-



Unidad de movimiento:
Paquetes de 100 unidades.
Cada pallet contiene 50 paquetes.
Disponible con y sin imagen impresa

Características

Bolsa de papel para empaque
Boca abierta fondo pegado (BAP)

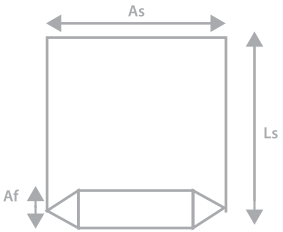
Papeles 100% reciclables


¡GRACIAS POR TU COMPRA!
ESTÁS COOPERANDO CON NUESTRO MEDIO AMBIENTE.

Soluciones de Empaque

Bolsa con Manilla

	Unidad	Bolsa	Pallet
Volumen	Litros	14 aprox.	-
Dimensiones	Largo (Ls)	432 mm.	-
	Alto (As)	305 mm.	100 cm.
	Ancho (Af)	178 mm.	120 cm.
Peso	Grs./Kg.	63,5 grs.	342,9 Kg. Aprox.
Resistencia	Kilos	5-6 Kg. Aprox.	-



Unidad de movimiento:
Paquetes de 300 unidades.
Cada pallet contiene 18 paquetes.
Disponible con y sin imagen impresa

Características

Bolsa de papel para empaque con manilla.

Papeles 100% reciclables


Gracias por su compra


Cut Size



Papel Multiuso

equalit MR

AB
ALCALINO ALTA BLANCURA
Papel alcalino de alta blancura inalterable en el tiempo.

OK
ÓPTIMOS RESULTADOS
Abrir la resma sólo al momento de utilizar el papel.

MÁXIMA PROTECCIÓN
Embalaje que impide la absorción de la humedad.

PEFC
PEFC/24-31-1100
Promoviendo el manejo forestal sustentable

Tamaños Disponibles
Carta* / Doble Carta / Oficio* / A4
500 Hojas
Gramaje 75

GARANTÍA 100% ÚNICO CON GARANTÍA TOTAL



**En formato gris y azul*

PEFC
PEFC/24-31-1100



Papel Fotográfico

equalit MR



Imprime tus mejores momentos

GARANTÍA 100% ÚNICO CON GARANTÍA TOTAL

- PAPEL COUCHÉ GLOSSY (BRILLANTE) DE 210 GRS/M^2
- PERMITE RESOLUCIONES HASTA 9300 DPI
- IDEAL PARA IMPRIMIR IMÁGENES FOTOGRÁFICAS A COLOR O BLANCO Y NEGRO

Tamaño Disponible
Carta / 20 Hojas / Gramaje 210



Papel Multiproposito

PREMIER MR
PAPELES DE OFICINA



Blancura inalterable en el tiempo

Tamaño
Carta / Oficio
500 Hojas
Gramaje 75

PEFC
PEFC/24-31-1100



cmpc



biopackaging | edipac

Empresa Distribuidora de Papeles y Cartones SpA.
Dirección: Las Esteras Sur 2501, Fono: (2) 2375 2400, Quilicura, Santiago
Sucursales: Viña del Mar, Limache #3116, Fono: (32) 267 6025
Concepción, Paicavi #3025, Fono: (41) 248 0490
Temuco, Av. Rudecindo #02305, Fono (45) 2220 473
Email: ventas@edipac.cmpc.cl - asistventas@edipac.cmpc.cl
Mesa Central: (+56 2) 2375 2400
Fono ventas: (+56 2) 2375 2410